

ICS 25.020

Değişiklik:  
SN 200-2:2022-06

## Değişiklik A1

### Önsöz

Bu tesis normu, SN 200-2:2022-06'da tesis normunun uygulanması sırasında gerekli olduğu görülen değişiklikleri içerir.

### Değişiklik

#### Alt bölüm 5.1 Temel ilkeler

##### Alt bölüm 5.1'in metni, aşağıdaki metinle değiştirilmelidir:

Teknik teslimat koşulları ve kalite yönetmelikleri, özel talepler yoksa ilgili DIN, DIN EN, ISO veya SEW malzeme normlarından öğretilmelidir.

Özel gerekliliklerde, çizimdeki dökme parçaların kalite yönetmelikleri CAD folyosu ile belirtilmiştir. Isıl işlemler, dövme işletmesi ve/veya üretim işletmesi tarafından yapılmalı veya organize edilmelidir.

##### Not:

Dövme parçaların kontrolleri için üretim belgelerinde spesifikasyonlar belirlenmişse, aşağıda alt bölümlere uyulmalıdır. Üretim belgelerinde herhangi bir bilgi verilmemişse, yarı mamuller için Alt bölüm 6.3'e göre kontrol spesifikasyonları geçerlidir.

##### Değişiklik bilgisi:

Aşağıdaki cümle, Alt bölüm 5.1'de silindi:

≥ 3 düzeyindeki uzama derecesi (en büyük çap veya et kalınlığı temelinde) çekirdek dövme gerçekleşmeyecek şekilde ayarlanmalıdır, ezme işlemleri AS (uzama başlangıcından önce de), hesaplama/belirleme sırasında dikkate alınmamalıdır.

This copy will not be updated in case of changes !